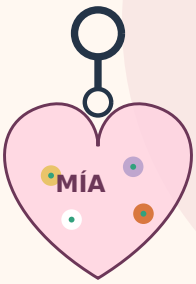
GUÍA VISUAL PARA PRINCIPIANTES

Cómo hacer llaveros de resina epóxica



Para que tu llavero quede bonito y resistente, empieza por conocer los materiales, leer la etiqueta y respetar los tiempos de mezcla y secado.

Tu objetivo

Completar una primera pieza y saber qué dato controlar antes de repetirla.

VER EL TUTORIAL COMPLETO

A|cp Autismo Consejos Prácticos

Guía móvil - septiembre de 2026

ANTES DE MEZCLAR

Materiales para empezar

Reconocer cada elemento evita improvisar cuando la resina ya está mezclada.

1

Resina y endurecedor

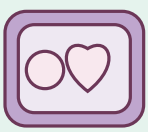
Usa los componentes A y B del mismo sistema. No combines productos de marcas o sistemas distintos.

2

Vaso y palito

El recipiente debe estar limpio y permitir medir y mezclar sin derramar.

3



Molde de silicona

Elige cavidades sencillas: letras, círculos, corazones u otras formas pequeñas.

COMPLETA TU MESA

Herrajes y decoración

Estos elementos se preparan antes de abrir los envases de resina.

4

Herraje para llavero

Necesitas el aro, la argolla de unión y el cáncamo o pieza de sujeción.

5

Decoración seca

Flores, hojas, glitter o láminas deben estar completamente secos.

Antes de usarlos

Confirma qué incluye tu kit. Después copia los datos de la etiqueta: ellos deciden cómo medir, mezclar y esperar.

LEE LA ETIQUETA

Datos de tu producto

Si no puedes completar esta hoja, todavía no conviene mezclar.

Marca y nombre del producto

Proporción A : B

Se mide por peso o por volumen

Tiempo útil de trabajo

Desmolde / curado completo

Con estos datos claros, sigue el proceso en orden.

Medición y seguridad

La proporción pertenece a tu producto. No copies una medida de otro video o resina.

¿Qué significa 3 cc?

3 cc equivalen a 3 ml. Úsalo solo si el fabricante indica medición por volumen.

Las proporciones no se intercambian

1:1, 2:1 o 3:1 son sistemas diferentes. Añadir más endurecedor no acelera el curado.

Seguridad mínima

- [ ] Guantes y protección ocular apropiados.
- [ ] Mesa protegida, nivelada y ventilada.
- [ ] Sin comida ni niños cerca del área.
- [ ] Etiqueta y ficha de seguridad disponibles.

Evita el contacto con la piel. Nunca uses solventes sobre la piel.

Seis pasos: preparación

El orden permite localizar un error sin cambiar todo al mismo tiempo.

1 Prepara

Limpia el molde, nivela la mesa y deja todos los materiales al alcance.

2 Mide

Usa la proporción y el método de medición que aparecen en la etiqueta.

3 Mezcla

Remueve con calma. Raspa el fondo y las paredes durante el tiempo indicado.

CONTINÚA EL PROCESO

Seis pasos: vertido y curado

La firmeza final depende de respetar el vertido, el desmolde y el curado completo.

4 Vierte y decora

Vierte un hilo fino, añade poca decoración seca y completa sin rebasar.

5 Curado (tiempo de secado)

Cubre contra el polvo y respeta el tiempo de desmolde y el curado completo.

6 Termina

Comprueba la firmeza. Después perfora con cuidado y coloca el herraje.

VER EL VIDEO

Capas y burbujas

Entender la causa evita repetir un fallo a ciegas.

¿La primera capa debe secar?

Depende de la resina y del efecto buscado. Si decoras demasiado pronto, las piezas pueden hundirse o moverse. Respeta la etapa indicada por el fabricante.

¿Puedo usar secador o fuego?

Para empezar, usa un palillo en las burbujas superficiales. El aire puede mover la decoración y la llama añade riesgo. Aplica calor solo si tu fabricante lo permite.

Si la mezcla se calienta mucho, aléjate y sigue la ficha de seguridad.

PREGUNTAS REALES

Curado, brillo y color

Cada resultado ofrece una pista sobre qué revisar en la siguiente prueba.

¿Por qué queda blando o pegajoso?

Revisa la proporción, el método de medición, la mezcla, la temperatura y el tiempo de curado. No intentes corregirlo añadiendo más endurecedor después.

¿Por qué queda opaco?

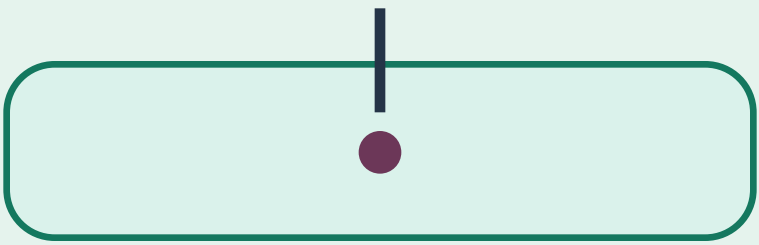
Revisa humedad, molde rayado, mezcla agitada, desmolde temprano y pigmentos incompatibles. Empieza con decoración seca y un molde limpio.

Cuando la pieza esté firme, falta un punto delicado: perforar sin debilitarla.

Cómo perforar sin quebrar

Una pieza firme puede romperse si perforas pronto, cerca del borde o con demasiada presión.

Perforación controlada



Taladro recto · baja presión · pieza firme

Antes de perforar

- [ ] Respeta el curado completo.
- [ ] Evita perforar cerca del borde.
- [ ] Empieza con una broca fina.
- [ ] Detente si aparece una grieta o calor.

Si algo falla, identifica la causa antes de repetir el lote.

SOLUCIONA ANTES DE REPETIR

Diagnóstico rápido I

Cambia una sola variable para descubrir qué produjo el resultado.

La pieza se raja

Posible causa

Curado insuficiente, agujero cerca del borde o demasiada presión.

Próxima prueba

Espera el curado completo y usa una broca fina.

El herraje se afloja

Posible causa

Agujero demasiado ancho o cáncamo mal asentado.

Próxima prueba

Comprueba el diámetro y el ajuste en una muestra.

Diagnóstico rápido II

Una pieza segura es el primer resultado; después podrás registrar y repetir.

Falta resina en una zona

Posible causa

Molde desnivelado, vertido corto o burbuja atrapada.

Próxima prueba

Nivela, vierte despacio y revisa las esquinas.

Bordes filosos

Posible causa

Exceso de resina o molde rebasado.

Próxima prueba

Recorta o lija con protección y según la ficha.

Registra tu prueba

Si no anotas, no sabes qué repetir ni qué cambiar en la próxima mezcla.

Fecha y temperatura aproximada

Cantidad total mezclada

Piezas útiles obtenidas

Tiempo de desmolde y curado

Qué cambiarás en la próxima prueba

ANTES DE PRODUCIR O VENDER

Calcula el costo real

Una pieza bonita también necesita un proceso repetible y un costo conocido.

Costo por pieza

(resina + decoración + herraje + envase + merma + empaque) ÷ piezas útiles

Después suma tu tiempo, los costos de venta y el margen.

Antes de repetir el lote

- [ ] Comprueba firmeza y herraje.
- [ ] Anota un solo cambio para la próxima mezcla.

Si quieres reducir pruebas y ordenar el aprendizaje, una ruta guiada puede ser el siguiente paso.

CUANDO QUIERAS SEGUIR

Una ruta para avanzar

Ya conoces el proceso. Ahora puedes elegir una ruta guiada.

Diseña y Crea con Resina

Reúne estas bases en un orden de aprendizaje y avanza hacia otros proyectos.

- [ ] Bases y preparación
- [ ] Medición y mezcla
- [ ] Proyectos guiados
- [ ] Ideas para seguir practicando

VER EL CONTENIDO DEL CURSO

Escanea para abrir la página oficial

PARA CONSULTAR DESPUÉS

Fuentes y recursos

Guarda estos enlaces junto con la guía para volver a la información original.

Artículo y guía ampliada >

Video de referencia: Auka Handmade >

Mezcla y seguridad: WEST SYSTEM >

Prevención de exposición: WEST SYSTEM >

Aviso de afiliación

Si compras mediante el enlace del curso, A|cp puede recibir una comisión sin costo adicional para ti. Revisa precio, contenido, soporte y garantía vigentes.